

SVENSK STANDARD

SS-EN ISO 1461:2009

Fastställt/Approved: 2009-05-28

Publicerad/Published: 2009-11-18

Utgåva/Edition: 2

Språk/Language: svenska/Swedish engelska/English

ICS: 25.220.40

Oorganiska ytbeläggningar – Beläggningar bildade genom varmförzinkning på järn- och stålföremål – Specifikationer och provningsmetoder (ISO 1461:2009)

Hot dip galvanized coatings on fabricated iron and steel articles – Specifications and test methods (ISO 1461:2009)

Hitta rätt produkt och ett leveranssätt som passar dig

Standarder

Genom att följa gällande standard både effektiviserar och säkrar du ditt arbete. Många standarder ingår dessutom ofta i paket.

Tjänster

Abonnemang är tjänsten där vi uppdaterar dig med aktuella standarder när förändringar sker på dem du valt att abonnera på.

På så sätt är du säker på att du alltid arbetar efter rätt utgåva.

e-nav är vår online-tjänst som ger dig och dina kollegor tillgång till standarder ni valt att abonnera på dygnet runt. Med e-nav kan samma standard användas av flera personer samtidigt.

Leveranssätt

Du väljer hur du vill ha dina standarder levererade. Vi kan erbjuda dig dem på papper och som pdf.

Andra produkter

Vi har böcker som underlättar arbetet att följa en standard. Med våra böcker får du ökad förståelse för hur standarder ska följas och vilka fördelar den ger dig i ditt arbete. Vi tar fram många egna publikationer och fungerar även som återförsäljare. Det gör att du hos oss kan hitta över 500 unika titlar. Vi har även tekniska rapporter, specifikationer och "workshop agreement".

Matriser är en översikt på standarder och handböcker som bör läsas tillsammans. De finns på sis.se och ger dig en bra bild över hur olika produkter hör ihop.

Standardiseringsprojekt

Du kan påverka innehållet i framtida standarder genom att delta i någon av SIS ca 400 Tekniska Kommittéer.

Find the right product and the type of delivery that suits you

Standards

By complying with current standards, you can make your work more efficient and ensure reliability. Also, several of the standards are often supplied in packages.

Services

Subscription is the service that keeps you up to date with current standards when changes occur in the ones you have chosen to subscribe to. This ensures that you are always working with the right edition.

e-nav is our online service that gives you and your colleagues access to the standards you subscribe to 24 hours a day. With e-nav, the same standards can be used by several people at once.

Type of delivery

You choose how you want your standards delivered. We can supply them both on paper and as PDF files.

Other products

We have books that facilitate standards compliance. They make it easier to understand how compliance works and how this benefits you in your operation. We produce many publications of our own, and also act as retailers. This means that we have more than 500 unique titles for you to choose from. We also have technical reports, specifications and workshop agreements. Matrices, listed at sis.se, provide an overview of which publications belong together.

Standardisation project

You can influence the content of future standards by taking part in one or other of SIS's 400 or so Technical Committees.

Europastandarden EN ISO 1461:2009 gäller som svensk standard. Detta dokument innehåller den svenska språkversionen av EN ISO 1461:2009 följd av den officiella engelska språkversionen.

Denna standard ersätter SS-EN ISO 1461, utgåva 1.

The European Standard EN ISO 1461:2009 has the status of a Swedish Standard. This document contains the Swedish language version of EN ISO 1461:2009 followed by the official English version.

This standard supersedes SS-EN ISO 1461, edition 1.



© Copyright/Upphovsrätten till denna produkt tillhör SIS, Swedish Standards Institute, Stockholm, Sverige. Användningen av denna produkt regleras av slutanvändarlicensen som återfinns i denna produkt, se standardens sista sidor.

© Copyright SIS, Swedish Standards Institute, Stockholm, Sweden. All rights reserved. The use of this product is governed by the end-user licence for this product. You will find the licence in the end of this document.

Upplysningar om sakinnehållet i standarden lämnas av SIS, Swedish Standards Institute, telefon 08-555 520 00.
Standarder kan beställas hos SIS Förlag AB som även lämnar allmänna upplysningar om svensk och utländsk standard.

Information about the content of the standard is available from the Swedish Standards Institute (SIS), tel +46 8 555 520 00.
Standards may be ordered from SIS Förlag AB, who can also provide general information about Swedish and foreign standards.

SIS Förlag AB, SE 118 80 Stockholm, Sweden. Tel: +46 8 555 523 10. Fax: +46 8 555 523 11.
E-mail: sis.sales@sis.se Internet: www.sis.se

Denna standard innehåller en informativ svensk nationell bilaga, Bilaga NA. Bilagan innehåller information om hur beläggningar med större skiktjocklek än de som anges Tabell 3 kan uppnås. Om köparen önskar högre skiktjocklek än de som anges i Tabell 3 måste detta överenskommas med varmförzinkaren innan arbetet inleds.

Jämfört med tidigare utgåva av standarden har väsentliga skillnader gjorts i texten innefattande följande:

- Ytterligare precisering av omfattningen för att exkludera kontinuerligt varmförzinkade vävda eller svetsade nät,
- definition av läckage från svetsar tillagt i avsnitt 3,
- referens till standard för sekundär zink tillagd,
- förklarande text om beläggningens utseende är tillagt,
- förenklade krav för provtagning och provning,
- användning av alternativa reparationsmaterial och reparationsmetoder är tillagt,
- mycket informativ information om basmaterialets påverkan på zinkbeläggningen är flyttat till vägledningsdokumentet ISO 14713-2 [8] .

This standard contains an informative national annex, Annex NA. The annex contains information regarding how to achieve thicker coatings than thicknesses given in Table 3. If purchaser require thicker coatings this shall be agreed with the galvanizer before work is initiated.

Compared to earlier editions of this standard, significant changes have been to the text including the following:

- further refining of the scope of application of the standard to exclude woven or welded mesh products that are continuously galvanized;
- adding a definition for weld seepage in Clause 3;
- adding references to the availability of secondary zinc supply;
- adding explanatory notes on coating finish;
- simplifying requirements for sampling and testing;
- adding references for the use of alternative renovation materials and for methods of adhesion testing;
- moving much informative information on the influence of the basis metal on the hot dip galvanized coatings produced and designed for galvanizing into the guidance document ISO 14713-2 [8].

**Oorganiska ytbeläggningar – Beläggningar bildade genom
varmförzinkning på järn – och stålföremål – Specifikationer och
provningsmetoder (ISO 1461:2009)**

Revêtements par galvanisation à
chaud sur produits finis en fonte et
en acier - Spécifications et
méthodes d'essai (ISO 1461:2009)

Hot dip galvanized coatings on
fabricated iron and steel articles -
Specifications and test methods
(ISO 1461:2009)

Durch Feuerverzinken auf Stahl
aufgebrachte Zinküberzüge
(Stückverzinken) - Anforderungen
und Prüfungen (ISO 1461:2009)

Denna standard är den officiella svenska versionen av EN ISO 1461:2009. För
översättningen svarar SIS.

Denna Europastandard antogs av CEN den 30 april 2009.

CEN-medlemmarna är förpliktade att följa fordringarna i CEN/CENELECs
interna bestämmelser som anger på vilka villkor denna Europastandard i
oförändrat skick skall ges status som nationell standard. Aktuella förteckningar
och bibliografiska referenser rörande sådana nationella standarder kan på
begäran erhållas från CENs centralsekretariat eller från någon av CENs
medlemmar.

Denna Europastandard finns i tre officiella versioner (engelsk, fransk och
tysk). En version på något annat språk, översatt under ansvar av en CEN-
medlem till sitt eget språk och anmäld till CENs centralsekretariat, har samma
status som de officiella versionerna.

CENs medlemmar är de nationella standardiseringsorganen i Belgien,
Bulgarien, Cypern, Danmark, Estland, Finland, Frankrike, Grekland, Irland,
Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Nederländerna, Norge,
Polen, Portugal, Rumänien, Schweiz, Slovakien, Slovenien, Spanien,
Storbritannien, Sverige, Tjeckien, Tyskland, Ungern och Österrike.

CEN

European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung

Management Centre: rue de Stassart 36, B-1050 BRUSSELS

Innehåll

	Sida
Förord	iv
1 Omfattning	1
2 Normativa hänvisningar	1
3 Termer och definitioner	2
4 Allmänna fordringar	3
4.1 Allmänt	3
4.2 Varmförzinkningsbadet	3
4.3 Information från köparen	3
4.4 Säkerhet	4
5 Provtagning	4
6 Beläggningens egenskaper	4
6.1 Utseende	4
6.2 Skiktthjocklek	5
6.3 Reparation	8
6.4 Vidhäftning	8
6.5 Godkännandekriterium	8
7 Intyg om överensstämmelse	9
Bilaga A (informativ) Information från köparen till varmförzinkaren	10
Bilaga B (normativ) Säkerhets- och processkrav	12
Bilaga C (informativ) Reparation av obelagda eller skadade ytor	13
Bilaga D (informativ) Bestämning av skiktthjocklek	14
Bilaga E Beläggningens korrosionsbeständighet (informativ)	15
Litteraturförteckning	16
Nationell bilaga NA (informativ) Tjockare zinkbeläggning	17

Förord

Texten till den internationella standarden från ISO/TC 107, Metallic and other inorganic coatings har överförts till Europastandard av CEN/TC 262, Metallic and other inorganic coatings. Sekretariatet hålls av BSI.

Denna Europastandard ska ges status av nationell standard, antingen genom publicering av en identisk text eller genom ikraftsättning senast november 2009, och motstridande nationella standarder ska upphävas senast november 2009.

Det bör uppmärksammas att vissa beståndsdelar i denna Europastandard möjligen kan vara föremål för patenträtter. CEN ska inte hållas ansvarig för att identifiera någon eller alla sådana patenträtter.

Denna standard ersätter EN ISO 1461:1999

Enligt CEN/CENELECs interna bestämmelser ska följande länder fastställa denna Europastandard: Belgien, Bulgarien, Cypern, Danmark, Estland, Finland, Frankrike, Grekland, Irland, Island, Italien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Nederländerna, Norge, Polen, Portugal, Rumänien, Schweiz, Slovakien, Slovenien, Spanien, Storbritannien, Sverige, Tjeckien, Tyskland, Ungern och Österrike.

Ikraftsättningsnotering

Texten i den internationella standarden ISO 1461:2009 har godkänts av CEN som EN ISO 1461:2009 utan någon ändring.

Oorganiska ytbeläggningar – Beläggningar bildade genom varmförzinkning på järn- och stålföremål – Specifikationer och provningsmetoder

1 Omfattning

Denna internationella standard specificerar de allmänna egenskaperna hos, och kontrollmetoderna för, beläggningar på tillverkade järn- och stålföremål, applicerade genom doppning i smält zink (som inte innehåller mer än 2 % av andra metaller). Standarden gäller inte för:

- a) plåt, tråd samt vävda eller svetsade nät som varmförzinkas i en kontinuerlig process;
- b) rör som varmförzinkas i automatiska anläggningar;
- c) varmförzinkade produkter (t ex fästelement) för vilka specifika standarder existerar, vilka kan inkludera tilläggskrav eller krav, som skiljer sig från denna internationella standard.

ANM. Särskilda produktstandarder kan införliva denna standard genom att ange dess nummer eller kan införliva den med modifieringar specifika för produkten. Andra krav kan också förekomma för varmförzinkade produkter avsedda att uppfylla särskilda specifikationer.

Efterbehandling eller applicering av ytterligare skikt ovanpå den varmförzinkade ytan omfattas inte av denna standard.

2 Normativa hänvisningar

Detta dokument hänvisar till följande dokument som är absolut nödvändiga när detta dokument ska tillämpas. För daterade hänvisningar gäller endast den utgåva som anges. För odaterade hänvisningar gäller senaste utgåvan av dokumentet (inklusive alla tillägg).

ISO 752, *Zinc ingots*

ISO 1460, *Metallic coatings – Hot dip galvanized coatings on ferrous materials – Gravimetric determination of the mass per unit area*

ISO 2064, *Metallic and other inorganic coatings – Definitions and conventions concerning the measurement of thickness*

ISO 2178, *Non-magnetic coatings on magnetic substrates – Measurement of coat-ing thickness – Magnetic method*

ISO 2808, *Paints and varnishes – Determination of film thickness*

ISO 2859-1, *Sampling procedures for inspection by attributes – Part 1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspections*

ISO 2859-2, *Sampling procedures for inspection by attributes – Part 2: Sampling plans indexed by limited quality (LQ) for isolated lot inspections*

ISO 2859-3, *Sampling procedures for inspection by attributes – Part 3: Skip-lot sampling procedures*

ISO 3549, *Zinc dust pigments for paints – Specifications and test methods*

ISO 3882, *Metallic and other inorganic coatings – Review of methods of measurement of thickness*

ISO 10474, *Steel and steel products – Inspection documents*

EN 1179, *Zinc and zinc alloys – Primary zinc*

EN 13283, *Zinc and zinc alloys – Secondary zinc*